

TÜV-Verband-Merkblatt Kunststoff

Prüfung von Kunststoffschweißern

für den Anlagenbau (Apparate-, Behälter- und Rohrleitungsbau)

Warmgas-Fächelschweißen (WF), Warmgas-Ziehschweißen (WZ), Warmgas-Extrusionsschweißen (WE), Heizelement-Stumpfschweißen (HS), Infrarotschweißen (IR), Heizelement-Muffenschweißen (HD), Heizwendelschweißen (HM), Wulst, und Nutfreies Schweißen (WNF)

MB KUSF 003:2026-05-26

Ersatz für MB KUSF 003:2009-07

I = Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe

Inhaltsverzeichnis

1	Geltungsbereich und Zweck	3
1.1	Geltungsbereich	3
1.2	Sicherung der Qualität	4
2	Prüfstellen und Prüfer für Kunststoffschweißer	5
3	Zulassung zu den Prüfungen	5
4	Umfang und Geltungsbereich der Prüfung	6
4.1	Anerkennung bei Kombination verschiedener Untergruppen	6
5	Nachweise und Geltungsdauer	6
5.1	Geltungsdauer der Prüfung	6
5.2	Nicht bestandene Prüfung	7
6	Fachkundliche Prüfung	7
7	Praktische Prüfung	7
7.1	Vorbereitung der Prüfstücke	8
7.2	Schweißdurchführung	8
7.3	Beurteilung des Schweißvorgangs	8
7.4	Visuelle Beurteilung der Prüfstücke	8
7.5	Proben	8
7.6	Technologischer Biegeversuch	9
7.7	Torsionsscherversuch (TSV)	9
7.8	Zugversuch	9
7.9	Ersatzprüfstücke, Ersatzprobekörper	9
8	Literaturverzeichnis	10
Anhang: Erläuterungen, Tabellen, Bilder, Anlagen		11