

TÜV-Verband-Merkblatt Schweißtechnik Supplement

Supplement zur Richtlinie für die Eignungsprüfung von Schweißzusätzen

MB SCHW 1153 Supplement:2025-05-22
Ersatz für MB SCHW Supplement:2024-10-23

| = Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe

Die TÜV-Verband-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe TÜV-Verband-Merkblatt Allgemeines 001.

Herausgeber: TÜV-Verband e. V. | Friedrichstraße 136 | 10117 Berlin

Druck und Vertrieb: TÜV Media GmbH | Am Grauen Stein 1 | 51105 Köln | TÜV Rheinland Group

Inhaltsverzeichnis

Präambel	3
1 Umstellung der Werkstoffgruppen nach VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153 (1988-11) auf CEN ISO/TR 15608	3
2 Anwendung der Werkstoffgruppen nach CEN ISO/TR 15608 bei neuen Eignungsprüfungen	4
3 Auslegungsfragen zur Eignungsprüfung nach DIN EN 14532 und zur Darstellung von Ergebnissen in Kennblättern für Schweißzusätze	6
3.1 Haltezeit für Wärmebehandlung S bei Wanddicke „unbegrenzt“	6
3.2 Bescheinigung der Pos. PB	7
3.3 Bestimmung des Stickstoffgehaltes bei der chemischen Analyse an reinem Schweißgut.	7
3.4 Festlegungen zu den Aussagen in Kennblättern zu nicht bewährten Werkstoffen – P91, P92 und E911	7
3.5 Verbindungen mit Legierungstyp 18 8 Mn	8
4 Informationsreihe Schweißzusätze	8
4.1 Information Schweißzusätze 004	9
4.2 Information Schweißzusätze 013	9
4.3 Information Schweißzusätze 014	11
4.4 Information Schweißzusätze 017	12
4.5 Information Schweißzusätze 021	14
4.6 Information Schweißzusätze 022	15
4.7 Information Schweißzusätze 025	16
4.8 Eignungsprüfung von warmfesten Schweißzusatzwerkstoffen mit L-Güte und niedriglegierten warmfesten Werkstoffen	16
4.9 Festlegungen für Schweißzusätze mit Betriebsbewährung	17
4.10 Durchführung der Eignungsprüfung	17
4.11 Umgang mit Dubletten	17
4.12 Anwendungsgrenzen für höchste und tiefste Betriebstemperaturen in Kennblättern für Schweißzusätze zum Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen	17
4.13 Konkretisierung Langzeit-/Kurzzeitwerte	18
4.14 Überwachung für Hersteller von Schweißzusatzwerkstoffen und Bandedelektroden	18
4.15 Überwachung von Herstellern/Lieferern keramischer Badsicherungen	18
4.16 Werkstoffgruppe 1.2 – miteingeschlossene Werkstoffe	18
5 Literaturverzeichnis	19
Anlage	21