

TÜV-Verband-Merkblatt Schweißtechnik

Verfahrensprüfung und Lötprüfungen für das Herstellen von Hart- und Hoch- temperaturlötverbindungen

MB SCHW 1160:2023-08-22

Ersatz für MB SCHW 1160:2012-03

I = Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe

Die TÜV-Verband-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe TÜV-Verband-Merkblatt Allgemeines 001.

Herausgeber: TÜV-Verband e. V. | Friedrichstraße 136 | 10117 Berlin

Druck und Vertrieb: TÜV Media GmbH | Am Grauen Stein 1 | 51105 Köln | TÜV Rheinland Group

Inhaltsverzeichnis

1	Anwendungsbereich.....	3
2	Lötstoßarten	3
3	Werkstoffkombinationen.....	3
4	Qualifikation des Lötlers.....	4
5	Eignung der Lote und Flussmittel	4
6	Prüfstücke	4
7	Herstellen der Prüfstücke.....	5
8	Prüfung der Lötverbindungen	6
9	Anforderungen	7
10	Geltungsbereich	9
11	Bericht und Bescheinigung	10
12	Fertigungsbegleitende Prüfungen.....	10
13	Gültigkeitsdauer	10
14	Literaturverzeichnis	11
15	Abbildungsverzeichnis	12
Anlage 1:	Prüfstücke	13
Anlage 2:	Lötdurchführung	14
Anlage 3:	Prüfbericht (Verfahrensprüfung)	15
Anlage 4:	Prüfbescheinigung (Löterprüfung)	18
Anlage 5:	Lötanweisung BPS.....	20