

# **TÜV-Verband-Merkblatt Schweißtechnik**

## **Verfahrensprüfung und Lötprüfungen für das Herstellen von Hartlötverbindungen**

MB SCHW 1160:2025-03-31

Ersatz für MB SCHW 1160:2023-08-22

I = Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe

Die TÜV-Verband-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe TÜV-Verband-Merkblatt Allgemeines 001.

**Herausgeber:** TÜV-Verband e. V. | Friedrichstraße 136 | 10117 Berlin

**Druck und Vertrieb:** TÜV Media GmbH | Am Grauen Stein 1 | 51105 Köln | TÜV Rheinland Group

**Inhaltsverzeichnis**

1	Anwendungsbereich.....	3
2	Lötstoßarten .....	3
3	Werkstoffkombinationen.....	3
4	Qualifikation des Lötlers.....	4
5	Eignung der Lote und Flussmittel .....	4
6	Prüfstücke .....	4
7	Herstellen der Prüfstücke.....	5
8	Prüfung der Lötverbindungen .....	5
9	Anforderungen .....	7
10	Geltungsbereich .....	8
11	Bericht und Bescheinigung .....	9
12	Fertigungsbegleitende Prüfungen.....	10
13	Gültigkeitsdauer .....	10
14	Literaturverzeichnis .....	10
15	Abbildungsverzeichnis .....	11
Anlage 1:	Prüfstücke .....	12
Anlage 2:	Lötdurchführung .....	13
Anlage 3:	Prüfbericht (Verfahrensprüfung) .....	14
Anlage 4:	Prüfbescheinigung (Löterprüfung) .....	17
Anlage 5:	Lötanweisung BPS.....	19