



Präambel

Dieses Merkblatt ist vom Verband der TÜV e. V. in Zusammenarbeit mit Fachleuten auf dem Gebiet der Schweißtechnik nach bestem Wissen erstellt worden.

In diesem Merkblatt sind die grundlegenden Voraussetzungen und Empfehlungen für die Ausführung und Prüfung von Auftragschweißungen an Rohrwänden von Kesselanlagen zusammengefasst.

Das Merkblatt wird laufend dem Stand der Technik angepasst. Anregungen hierzu sind zu richten an den Herausgeber:

**Verband der TÜV e.V.
Friedrichstraße 136
10117 Berlin**

Inhalt

1	Geltungsbereich	2
2	Fertigung	2
2.1	Grundsätze und Voraussetzungen	2
2.2	Festlegungen vor Fertigungsbeginn	2
2.3	Vorbereitungen vor dem Auftragschweißen.....	3
2.4	Durchführung und Reihenfolge der Auftragschweißung	3
2.5	Kontrolle der Auftragschweißung nach dem Auftragschweißen	3
2.6	Referenzflächen.....	4
3	Bauteilbezogene Verfahrensprüfung	4
3.1	Prüfkriterien.....	4
3.2	Prüfstück	4
3.3	Herstellung.....	4
3.4	Prüfung der Auftragschweißung	5
3.5	Beurteilung.....	5
3.6	Geltungsbereich der bauteilbezogenen Verfahrensprüfung	6
4	Normen und Richtlinien.....	7

Ersatz für Ausgabe 2018-07-13; | = Änderungen gegenüber der vorangehenden Ausgabe

Die VdTÜV-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe VdTÜV-Merkblatt Allgemeines 001.