TÜV VERBAND

## TÜV-Verband-Merkblatt Schweißtechnik

# Richtlinie für die Zulassung von Personal und Arbeitsverfahren für kraftschlüssige Verbindungen

MB SCHW 1171:2025-11-05

Die TÜV-Verband-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe TÜV-Verband-Merkblatt Allgemeines 001.

**Herausgeber:** TÜV-Verband e. V. | Friedrichstraße 136 | 10117 Berlin
**Druck und Vertrieb:** TÜV Media GmbH | Am Grauen Stein 1 | 51105 Köln | TÜV Rheinland Group

**Inhaltsverzeichnis**

**1 Allgemeine Hinweise ... 3**
**2 Begriffe und Definitionen ... 3**
**3 Geltungsbereich ... 4**
**4 Zulassung von Arbeitsverfahren für kraftschlüssige Verbindungen ... 4**
4.1 Allgemeine Angaben ... 4
4.2 Spezielle/zusätzliche Angaben ... 4
4.3 Untersuchungen und Prüfungen der Arbeitsprüfungen ... 4
4.4 Geltungsbereich und Gültigkeit der Qualifizierung der Pressverbindung ... 5
4.5 Bericht über die Zulassung von Arbeitsverfahren ... 5
**5 Zulassung von Personal für kraftschlüssige Verbindungen ... 5**
5.1 Allgemeine Angaben ... 5
5.2 Spezielle/zusätzliche Angaben ... 5
5.3 Geltungsbereich und Gültigkeit der Personalqualifizierung der Pressverbindung ... 5
5.4 Prüfungsbescheinigung über die Personalqualifizierung der Pressverbindung ... 6
**6 Literaturverzeichnis ... 6**
**Anhang 1.1: Bediener-Prüfbericht für Pressverbindungen ... 7**
**Anhang 1.2: Bediener-Prüfbescheinigung für Pressverbindungen ... 8**
**Anhang 2.1: Prüfbericht einer Pressverbindung-Verfahrensprüfung (PPQR) ... 10**
**Anhang 2.2: Bescheinigung über die Qualifizierung einer Pressverbindung (PPQR) ... 12**