

# **TÜV-Verband-Merkblatt Dampfkessel Verzicht auf Wärmebehandlung nach dem Schweißen – Vereinbarung Dampfkessel V-DK-005:2023-03**

MB VDK 005:2023-10-17

Ersatz für MB VDK 005:2018-02-05

| = Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe

Die TÜV-Verband-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe TÜV-Verband-Merkblatt Allgemeines 001.

**Herausgeber:** TÜV-Verband e. V. | Friedrichstraße 136 | 10117 Berlin

**Druck und Vertrieb:** TÜV Media GmbH | Am Grauen Stein 1 | 51105 Köln | TÜV Rheinland Group

**Inhaltsverzeichnis**

1	Erweiterung des Verzichtes auf das Spannungsarmglühen (Glühverzichtsgrenze) von 35 mm auf 38 mm Nennwanddicke für un- und niedriglegierte Stähle .....	3
2	Einschränkung des Geltungsbereiches für den Verzicht auf Wärmebehandlung nach dem Schweißen von Rundnähten kleiner Rohrleitungen aus den Stahlsorten 10CrMo9-10 und 13CrMo4-5 .....	4
3	Literaturverzeichnis .....	5
4	Inkrafttreten .....	6