

**Prüfplan für die Begutachtung von Gusseisen-  
Werkstoffen mit Lamellengraphit****Werkstoffe  
1261  
12.2011**

Dieses Merkblatt ist vom Verband der TÜV e. V. erstellt worden.

Grundlage waren die einschlägigen Bestimmungen und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Dieses Merkblatt ist nur in Verbindung mit dem VdTÜV-Merkblatt „Werkstoffe 1255“ anzuwenden.

Das Merkblatt enthält Empfehlungen für den Sachverständigen einer Technischen Überwachungsorganisation (TÜO), die Mitglied im VdTÜV ist. Es wurden von den Erstellern nach bestem Wissen aufgestellt und entspricht aus Sicht der Verfasser dem Stand der Technik. Die im Merkblatt enthaltenen Anforderungen geben sicherheitstechnisch ausreichende Lösungen für den Regelfall an. Eine Haftung, auch für die sachliche Richtigkeit der Darstellung in dieser Vereinbarung ist ausgeschlossen. Ebenso sind Patent- und andere Schutzrechte vom Anwender eigenverantwortlich zu klären.

Das Merkblatt wird laufend dem Stand der Technik angepasst. Anregungen hierzu sind zu richten an den Herausgeber:

**Verband der TÜV e. V.  
Friedrichstraße 136  
10117 Berlin**

**Inhalt**

- 1 Anwendungsbereich
- 2 Arten der Prüfungen, die je nach Gewährleistungsumfang, Verarbeitung und Verwendung vereinbart werden
- 3 Prüfumfang

**1 Anwendungsbereich**

Dieses Merkblatt beinhaltet den Prüfplan für die Begutachtung von Gusseisen-Werkstoffen mit Lamellengraphit. Dieser Prüfplan ist nur in Verbindung mit dem VdTÜV-Merkblatt „Werkstoffe 1255“ anzuwenden.

Art und Umfang der Prüfungen richten sich nach den vorgesehenen Mindestanforderungen im Hinblick auf Verarbeitung und Verwendung der jeweiligen Gussorten. Die Prüfungen werden, soweit nicht anders festgelegt, im üblichen Gusszustand durchgeführt.

**2 Arten der Prüfungen, die je nach Gewährleistungsumfang, Verarbeitung und Verwendung vereinbart werden**

- 2.1 Die chemische Zusammensetzung (Stückanalyse) ist mit Bestimmung der Legierungselemente sowie der wesentlichen Begleitelemente zu ermitteln.
- 2.2 Prüfung der Probestücke mit 30 mm Rohgussdurchmesser<sup>1)</sup>
  - 2.2.1 Zugversuche bei Raumtemperatur (RT)
  - 2.2.2 Zugversuche bei höheren Temperaturen (je nach Verwendungsbereich)

---

<sup>1)</sup> oder ein Rohgussdurchmesser entsprechend dem Hauptabmessungsbereich.

**Ersatz für Ausgabe 02.1974; vollständig überarbeitet**